

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.01.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128816	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-041648/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 90,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	13123/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,14	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,18	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

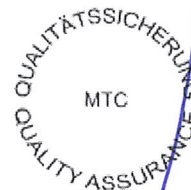
Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AIMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.01.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128737	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-041896/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	13123/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn : 0,13	S :
P :	Cr : 0,14	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,18	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.02.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128968	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-043270/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	13123/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn : 0,13	S :
P :	Cr : 0,14	Ni :	Mo :
Nb :	Cu : 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg : 4,8	Fe : 0,18	Co :
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (ALMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter