



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heldenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.11.2014	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	112888	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	387.849	
Abmessung in mm / dia.	:	0,80 K-300	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-NiMoCr	
Chargen Nr. / batch no.	:	13079	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,08	Si : 0,53	Mn: 1,8	S : 0,005
P : 0,008	Cr : 0,28	Ni : 1,51	Mo: 0,22
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.28 ER 100 S-1 / TÜV 12273 (0,8-1,2mm)

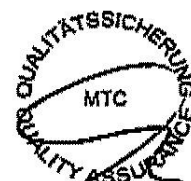
EN ISO 16834

G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt

		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥690
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥790
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥16
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter