



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de • svh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2008-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.06.2016	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	117321	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2016-051582/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	0,90 D-200	Gewicht in kg: 4,5
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-FD 2-O	
Chargen Nr. / batch no.	:	1279-161600	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,137	Si : 0,355	Mn : 0,911	S : 0,004
P : 0,016	Cr : 1,03	Ni : 0,018	Mo : 0,011
Nb :	Cu : 0,014	V : 0,006	Ti :
Al : 0,463	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN 758

T 42 ZWN 1 H10

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	480-640
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de • gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.06.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117269
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-051134/MG
 Abmessung in mm / dia. : 0,90 D-200 Gewicht in kg: 13,6
 Schweißzusatz / welding wire : MT-FD 2-O
 Chargen Nr. / batch no. : 1278-161600

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

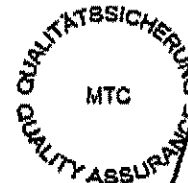
C : 0,137	Si : 0,355	Mn: 0,911	S : 0,004
P : 0,016	Cr : 1,03	Ni : 0,018	Mo: 0,011
Nb:	Cu: 0,014	V : 0,008	Ti :
Al : 0,463	Mg:	Fe:	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeinsatz EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN 758

T 42 ZWN 1 H10

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	480-640
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter