

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.09.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127686	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-058744/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 21,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12774/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,001	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,18	Co:
N :	W :	Sn :	Zn: 0,001
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

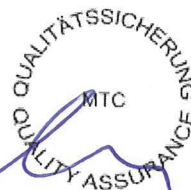
EN ISO 18273

S Al 5183 (ALMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.10.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127962	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-061535/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12774/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,001	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,18	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,001
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung

Prüftemperatur

unbehandelt

[°C] RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]

Abnahmebeauftragter



Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.11.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128182	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-062893/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12774/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,001	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,18	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,001
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter