

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.06.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	126973	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-052264/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12713/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: B:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.07.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127156	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-054025/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12713/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: B:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.12.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128575	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-065951/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 14,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12713/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn : 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: B:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter