

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	06.06.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	123909	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-051166/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12099/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.07.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124311	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-053973/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12099/1	

Chemische Zusammensetzung
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (ALMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.07.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124380	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-054410/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 k-300	Gewicht in kg: 21,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12099/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur		RT
		[°C]
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	31.07.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124508	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-055397/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12099/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,16	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	03.08.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124517	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-055587/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 49,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12099/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,16	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.08.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124621	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-056586/st	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	12099/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,16	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter