

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.08.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143770
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-216966/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 11968720

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,85	Mn: 1,41	S : 0,017
P : 0,013	Cr : 0,04	Ni : 0,06	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,09	V : 0,004	Ti : 0,01
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,0081	W : 0,001	Sn: 0,008	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0079		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.10.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144251	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-221317/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	11968720	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,07	Si : 0,85	Mn: 1,41	S : 0,017
P : 0,013	Cr : 0,04	Ni : 0,06	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,09	V : 0,004	Ti : 0,01
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,0081	W : 0,001	Sn: 0,008	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0079		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.