

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.02.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	122802	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-043755/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	11924/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,06	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,069	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		unbehandelt RT
Prüftemperatur	[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2 MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5 [%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av [J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.03.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	122992	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-045288/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	11924/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,06	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,069	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	06.04.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	123251	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-047017/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	11924/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,06	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,069	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (ALMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter