

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.02.2015
Ihre Bestell-Nr. / your order : 113402
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-043144
Abmessung in mm / dia. : 1,20 D/K-300 Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Nicro 625 2.4831
Chargen Nr. / batch no. : 116407

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,01	Si : 0,08	Mn: 0,02	S : <0,001
P : 0,002	Cr : 22,32	Ni : R64,20	Mo: 9,17
Nb: 3,52	Cu: <0,01	V :	Ti : 0,18
Al : 0,05	Mg: 0,005	Fe : 0,30	Co: 0,01
N : 0,018	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: Pb:<0,001/Ta:<0,01		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.14 ER NiCrMo-3 / TÜV MIG 06023 - WIG 06024 (Korrosionsbeständigkeit nach SEP 1877, Verfahren

EN ISO 18274

S Ni 6625

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥700
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥60



Abnahmebeauftragter