



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40868 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heldenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.03.2016	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	116441	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2016-044844	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25x350	Gewicht in kg: 66,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-RC 3 blau	
Chargen Nr. / batch no.	:	115435	

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,06	Si : 0,4	Mn: 0,58	S : 0,013
P : 0,022	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.1 E 6013 / TÜV 11177 (2,0-5,0mm)

EN ISO 2560-A

E 42 0 RC 11

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40868 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax: 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.04.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116713
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-048997/MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,25x350 Gewicht in kg: 110,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau
 Chargen Nr. / batch no. : 116436

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

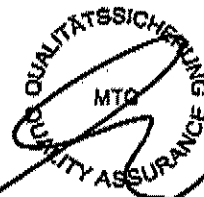
C : 0,06	Si : 0,4	Mn: 0,58	S : 0,013
P : 0,022	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.1 E 6013 / TÜV 11177 (2,0-5,0mm)

EN ISO 2560-A

E 42 0 RC 11

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter