

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.09.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	121391	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-058230/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	11519/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe : 0,14	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	04.10.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	121570	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-059396/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	11519/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe: 0,14	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm
Bruchdehnung / elongation	A5
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av

[°C]

unbehandelt
RT

MPa

MPa

[%]

[J]



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	19.10.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	121724	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-060544/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	11519/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe : 0,14	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm
Bruchdehnung / elongation	A5
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av

	unbehandelt RT
[°C]	
MPa	
MPa	
[%]	
[J]	



Abnahmebeauftragter