

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.04.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	119987	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-048052/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	11366/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,06	Mn: 0,15	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : 94,4993	Mg: 4,88	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.06.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	120591	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-052711/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 21,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	11366/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,06	Mn: 0,15	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : 94,4993	Mg: 4,88	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (ALMg 5 Cr)

Wärmebehandlung			unbehandelt RT
Prüftemperatur		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	03.07.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	120691	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-053127/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	11366/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,06	Mn: 0,15	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : 94,4993	Mg: 4,88	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (ALMg 5 Cr)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	01.08.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	120953	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-055179/cm	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 14,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	11366/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,06	Mn: 0,15	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : 94,4993	Mg: 4,88	Fe: 0,17	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm
Bruchdehnung / elongation	A5
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av

[°C]

unbehandelt
RT

MPa

MPa

[%]

[J]

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter