

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.05.2017	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	120060	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2017-048835/nk	
Abmessung in mm / dia.	:	0,80 D-200	Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	11018	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,025	Si : 0,84	Mn: 1,73	S : 0,012
P : 0,027	Cr : 18,17	Ni : 11,34	Mo: 2,54
Nb:	Cu: 0,26	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 10484 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter