

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	02.09.2016	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	118029	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2016-056518/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	10959/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,63	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : 93,969	Mg: 4,99	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AIMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.09.2016	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	117933	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2016-056599/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 14,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	10959/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,63	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : 93,969	Mg: 4,99	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	14.09.2016	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	118118	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2016-057315/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	10959/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,63	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : 93,969	Mg: 4,99	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter