

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland**Abnahmeprüfzeugnis 3.1****Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2020-2091222425-30-105138-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	128860	vom / of 18.03.2020
Auftrags-Nr.	Order no.	1091156805	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091222425/000000/000030	vom / of 18.03.2020
Produkt	Product	SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode	
Handelsname	Trade name	Thermanit X	
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn	
		AWS A5.9: ER307 (mod)	
Abmessung	Dimension	1,2 mm	201987
Charge	Heat no.	105138	70824
Liefermenge	Quantity	15,0 KG	1SE1A00G 0015

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,07	0,9	7,5	0,017	0,008	18,8	0,2	8,5	0,1						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch				Tensile test			
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 370	≥ 400	≥ 600	≥ 35			
Kerbschlagbiegeversuch				Impact test			
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 100						

Ort / Town
HammDatum / Date
18.03.2020Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer