

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091210544-10-104690-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	128154	vom / of 28.10.2019
Auftrags-Nr.	Order no.	1091148883	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091210544/000000/000010	vom / of 29.10.2019
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT JE-308L	69635
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A - W 19 9 L	1SB2A00W
		AWS A5.9: ER308L	0015
Abmessung	Dimension	1,6 x 1000 mm	
Charge	Heat no.	104690	
Liefermenge	Quantity	50,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,02	0,51	1,6	0,023	0,013	19,8	0,1	10,1	0,1						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch				Tensile test			
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 400	≥ 430	≥ 570	≥ 35			

Kerbschlagbiegeversuch				Impact test			
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
-196°C	≥ 35						
20°C	≥ 100						

WRC 92: 10 FN

Ort / Town
HammDatum / Date
29.10.2019Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091210544-20-104690-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	128154	vom / of 28.10.2019
Auftrags-Nr.	Order no.	1091148883	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091210544/000000/000020	vom / of 29.10.2019
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT JE-308L	69636
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A - W 19 9 L	1SB2A00W
		AWS A5.9: ER308L	0015
Abmessung	Dimension	2,0 x 1000 mm	
Charge	Heat no.	104690	
Liefermenge	Quantity	50,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,02	0,51	1,6	0,023	0,013	19,8	0,1	10,1	0,1						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch				Tensile test			
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 400	≥ 430	≥ 570	≥ 35			

Kerbschlagbiegeversuch				Impact test			
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
-196°C	≥ 35						
20°C	≥ 100						

WRC 92: 10 FN

Ort / Town
HammDatum / Date
29.10.2019Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091210544-30-104690-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	128154	vom / of 28.10.2019
Auftrags-Nr.	Order no.	1091148883	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091210544/000000/000030	vom / of 29.10.2019
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT JE-308L	69637
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A - W 19 9 L	1SB2A00W
		AWS A5.9: ER308L	0015
Abmessung	Dimension	2,4 x 1000 mm	
Charge	Heat no.	104690	
Liefermenge	Quantity	50,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,02	0,51	1,6	0,023	0,013	19,8	0,1	10,1	0,1						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 400	≥ 430	≥ 570	≥ 35			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
-196°C	≥ 35						
20°C	≥ 100						

WRC 92: 10 FN

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
29.10.2019

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091212982-10-104690-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	128154	vom / of 28.10.2019
Auftrags-Nr.	Order no.	1091148883	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091212982/000000/000010	vom / of 25.11.2019
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT JE-308L	71362
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A - W 19 9 L	1SB2A00W
		AWS A5.9: ER308L	0015
Abmessung	Dimension	3,2 x 1000 mm	
Charge	Heat no.	104690	
Liefermenge	Quantity	50,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,02	0,51	1,6	0,023	0,013	19,8	0,1	10,1	0,1						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch				Tensile test			
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 400	≥ 430	≥ 570	≥ 35			

Kerbschlagbiegeversuch				Impact test			
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
-196°C	≥ 35						
20°C	≥ 100						

WRC 92: 10 FN

Ort / Town
HammDatum / Date
26.11.2019Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer