

Pawlowski GmbH  
Industriebedarf-Schweisstechnik  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim  
Deutschland

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1****Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091180202-100-104471-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

|                          |                           |                                         |                     |
|--------------------------|---------------------------|-----------------------------------------|---------------------|
| Bestell-Nr.              | PO no.                    | 125615                                  | vom / of 28.12.2018 |
| Auftrags-Nr.             | Order no.                 | 1091129931                              |                     |
| Lieferschein/Pos./Splitt | Delivery note/pos./splitt | 2091180202/000000/000100                | vom / of 04.01.2019 |
| Produkt                  | Product                   | SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode | 201967              |
| Handelsname              | Trade name                | <b>THERMANIT GE-316L SI</b>             | 70822               |
| Normbezeichnung          | Standard designation      | EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si          | 1SB8A00G            |
|                          |                           | AWS A5.9: ER316LSi                      | 0015                |
| Abmessung                | Dimension                 | 1,2 mm                                  |                     |
| Charge                   | Heat no.                  | 104471                                  |                     |
| Liefermenge              | Quantity                  | 255,0 KG                                |                     |

**Chemische Analyse in % des Walzdrahtes****Chemical composition in % of the hot rolled wire**

| C    | Si   | Mn  | P     | S     | Cr   | Mo  | Ni   | Cu  |  |  |  |  |  |  |
|------|------|-----|-------|-------|------|-----|------|-----|--|--|--|--|--|--|
| 0,01 | 0,88 | 1,6 | 0,020 | 0,009 | 18,3 | 2,6 | 12,0 | 0,1 |  |  |  |  |  |  |

**Mechanische Gütewerte****Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

| Zugversuch Tensile test            |                                             |                                 |                                              |                                                |             |                      |                      |
|------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------|----------------------|----------------------|
| T                                  | ReL / Rp 0,2<br>MPa                         | Rp 1,0<br>MPa                   | Rm<br>MPa                                    | A (Lo = 5d)<br>%                               | Z<br>%      | WBH<br>PWHT          | Bemerkung<br>Remarks |
| 20°C                               | ≥ 380                                       | ≥ 420                           | ≥ 560                                        | ≥ 35                                           |             |                      |                      |
| Kerbschlagbiegeversuch Impact test |                                             |                                 |                                              |                                                |             |                      |                      |
| T                                  | Kerbschlagarbeit<br>Impact energy<br>KV / J | Mittelwert<br>Average<br>KV / J | Laterale Breitung<br>Lateral expansion<br>mm | Duktiler<br>Bruchanteil<br>Shear fracture<br>% | WBH<br>PWHT | Bemerkung<br>Remarks |                      |
| -196°C                             | ≥ 32                                        |                                 |                                              |                                                |             |                      |                      |
| 20°C                               | ≥ 70                                        |                                 |                                              |                                                |             |                      |                      |

WRC 92: 7 FN

Ort / Town  
Hamm

Datum / Date  
07.01.2019

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.  
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative  
Floer