

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091180202-100-104470-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	125615	vom / of 28.12.2018
Auftrags-Nr.	Order no.	1091129931	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091180202/000000/000100	vom / of 04.01.2019
Produkt	Product	SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT GE-316L SI	70822
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si	1SB8A00G
		AWS A5.9: ER316LSi	0015
Abmessung	Dimension	1,2 mm	
Charge	Heat no.	104470	
Liefermenge	Quantity	750,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
< 0,01	0,88	1,6	0,023	0,013	18,3	2,6	11,8	0,1						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 380	≥ 420	≥ 560	≥ 35			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
-196°C	≥ 32						
20°C	≥ 70						

WRC 92: 9 FN

Ort / Town
HammDatum / Date
07.01.2019Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer