

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.03.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 136624
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-046724/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 10418039

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,82	Mn: 1,42	S : 0,016
P : 0,012	Cr : 0,02	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,004	Ti : 0,001
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0046		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	04.05.2022	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	137130	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2022-050898/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	10418039	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,82	Mn: 1,42	S : 0,016
P : 0,012	Cr : 0,02	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,004	Ti : 0,001
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0046		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.08.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 138043
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-059178/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 10418039

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,82	Mn: 1,42	S : 0,016
P : 0,012	Cr : 0,02	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,004	Ti : 0,001
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0046		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.08.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 138043
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-059178/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 10418039

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,82	Mn: 1,42	S : 0,016
P : 0,012	Cr : 0,02	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,004	Ti : 0,001
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0046		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.08.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 138047
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-059376/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 10418039

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,82	Mn: 1,42	S : 0,016
P : 0,012	Cr : 0,02	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,004	Ti : 0,001
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0046		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.