

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.10.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 135012
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-061497/si
Abmessung in mm / dia. : 3,00 x 1000 Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 10417868

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,82	Mn: 1,43	S : 0,014
P : 0,011	Cr: 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,002	Cu: 0,013	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,008/B:0,0001/As:0,002/Ta:0,003/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.02.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 136383
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-044722/si
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 50,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 10417868

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,82	Mn: 1,43	S : 0,014
P : 0,011	Cr: 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,002	Cu: 0,013	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,008/B:0,0001/As:0,002/Ta:0,003/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.03.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 136455
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-044945/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 10417868

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,82	Mn: 1,43	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,002	Cu: 0,013	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,008/B:0,0001/As:0,002/Ta:0,003/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.