

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.02.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132678	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-043185/nk	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	10417123	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn: 1,46	S : 0,016
P : 0,014	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0122		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	01.03.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132893	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-044653/jb	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00 x 1000	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	10417123	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn: 1,46	S : 0,016
P : 0,014	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0122		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung

Prüftemperatur

unbehandelt

		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.05.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133653	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-051050/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	10417123	

Chemische Zusammensetzung
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn: 1,46	S : 0,016
P : 0,014	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe:	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0122		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.08.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134530	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-057116/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	10417123	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn: 1,46	S : 0,016
P : 0,014	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0122		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.11.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	135518	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-065025/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	10417123	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn: 1,46	S : 0,016
P : 0,014	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0122		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.