

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.10.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131470	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-061461/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	10416837	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,83	Mn: 1,43	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,002	Cu: 0,021	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0073		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	02.12.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132024	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-064970/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	Gewicht in kg: 50,0
Chargen Nr. / batch no.	:	10416837	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,83	Mn: 1,43	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,002	Cu: 0,021	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0073		

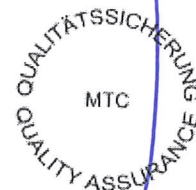
Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.12.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132134	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-065715/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	10416837	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,83	Mn : 1,43	S : 0,014
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo : 0,01
Nb : 0,002	Cu : 0,021	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg :	Fe :	Co : 0,002
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0073		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter