

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091180206-20-104112-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	125615	vom / of 28.12.2018
Auftrags-Nr.	Order no.	1091129931	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091180206/000000/000020	vom / of 04.01.2019
Produkt	Product	WIG-Stab-/Draht / GTAW rod/wire	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT A	71384
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb	1SB9A00W
		AWS A5.9: ER318	0015
Abmessung	Dimension	1,6 x 1000 mm	
Charge	Heat no.	104112	
Liefermenge	Quantity	90,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb					
0,04	0,41	1,9	0,023	0,011	19,4	2,5	11,1	0,2	0,7					

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 400	≥ 430	≥ 600	≥ 30			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 100						

WRC 92: 15 FN

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
07.01.2019

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091180206-30-104112-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	125615	vom / of 28.12.2018
Auftrags-Nr.	Order no.	1091129931	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091180206/000000/000030	vom / of 04.01.2019
Produkt	Product	WIG-Stab-/Draht / GTAW rod/wire	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT A	71385
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb	1SB9A00W
		AWS A5.9: ER318	0015
Abmessung	Dimension	2,0 x 1000 mm	
Charge	Heat no.	104112	
Liefermenge	Quantity	70,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb					
0,04	0,41	1,9	0,023	0,011	19,4	2,5	11,1	0,2	0,7					

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 400	≥ 430	≥ 600	≥ 30			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 100						

WRC 92: 15 FN

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
07.01.2019

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091180206-40-104112-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	125615	vom / of 28.12.2018
Auftrags-Nr.	Order no.	1091129931	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091180206/000000/000040	vom / of 04.01.2019
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT A	71386
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb	1SB9A00W
		AWS A5.9: ER318	0015
Abmessung	Dimension	2,4 x 1000 mm	
Charge	Heat no.	104112	
Liefermenge	Quantity	80,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb					
0,04	0,41	1,9	0,023	0,011	19,4	2,5	11,1	0,2	0,7					

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 400	≥ 430	≥ 600	≥ 30			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 100						

WRC 92: 15 FN

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
07.01.2019

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer