

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1**Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2019-2091183520-10-103211-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	125615	vom / of 28.12.2018
Auftrags-Nr.	Order no.	1091129931	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091183520/000000/000010	vom / of 06.02.2019
Produkt	Product	SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode	201967
Handelsname	Trade name	THERMANIT X	70776
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn	1SE1A00G
		AWS A5.9: ER307 (mod)	0015
Abmessung	Dimension	1,0 mm	
Charge	Heat no.	103211	
Liefermenge	Quantity	45,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,08	0,8	7,0	0,012	0,008	18,5	< 0,1	8,2	< 0,1						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties**

EN 10204 - 2.2

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 370	≥ 400	≥ 600	≥ 35			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 100						

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
07.02.2019

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Floer