

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	25.06.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133580	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-050518/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CuAl 8 Mn	2.1367
Chargen Nr. / batch no.	:	1021057	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C :	Si : 0,0041	Mn: 11,12	S :
P : 0,0017	Cr :	Ni : 2,04	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 7,11	Mg:	Fe : 2,7	Co:
N :	W :	Sn : 0,0054	Zn : 0,0072
Zr :	diverse: Pb:0,0024		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A

Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	~900
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	~10
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	~180
Brinell-Härte (HB2,5/62,5)			~290

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter