

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	26.02.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132373	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-040975/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CuAl 8 Mn	2.1367
Chargen Nr. / batch no.	:	1020112	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,0041	Mn: 11,39	S :
P : 0,0016	Cr :	Ni : 2,1	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 7,21	Mg:	Fe : 2,72	Co:
N :	W :	Sn : 0,0037	Zn : 0,0045
Zr :	diverse: Pb:0,0014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A

Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt

		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	~400
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	~650
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	~15
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter