

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland**Abnahmeprüfzeugnis 3.1****Inspection certificate 3.1**

nach / as per : EN 10204

Nr. No. : 2015-2091022919-900001-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	113273 - Hr. Schmid	vom / of 13.02.2015
Auftrags-Nr.	Order no.	1091017885	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091022919/000010/900001	vom / of 13.02.2015
Produkt	Product	SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode	201967
Handelsname	Trade name	AVESTA 316L-SI/SKR-SI	70825
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si	1SB8A00G
		AWS A5.9: ER316LSi	0015
Abmessung	Dimension	GMAW 1,2 mm	
Charge	Heat no.	101834	
Liefermenge	Quantity	210,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes**Chemical composition in % of the hot rolled wire**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,02	0,85	1,6	0,023	0,002	18,3	2,5	11,4	0,2						

Mechanische Gütewerte**Mechanical properties****EN 10204 - 2.2**

Zugversuch Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 380	≥ 420	≥ 560	≥ 35			
Kerbschlagbiegeversuch Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 70						

WRC 92: 7 %

Ort / Town
HammDatum / Date
16.02.2015Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Stein