



voestalpine Böhler Welding

voestalpine Böhler Welding Germany GmbH

Unionstr. 1 | D-59067 Hamm
Postfach 2551 | D-59015 Hamm
www.voestalpine.com/welding

Pawlowski GmbH
Industriebedarf-Schweisstechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Inspection certificate 3.1

nach / as per : EN 10204

Nr. No. : 2015-2091023225-900002-023

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	113356	vom / of 17.02.2015
Auftrags-Nr.	Order no.	1091018098	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091023225/000020/900002	vom / of 17.02.2015
Produkt	Product	SG-Drahtelektrode / GMAW wire electrode	201967
Handelsname	Trade name	AVESTA 307-SI	70482
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn	1SE1A00G
		AWS A5.9: ER307 (mod)	0015
Abmessung	Dimension	GMAW 0,8 mm	
Charge	Heat no.	101615	
Liefermenge	Quantity	15,0 KG	

Chemische Analyse in % des Walzdrahtes

Chemical composition in % of the hot rolled wire

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,07	0,9	7,0	0,020	0,001	18,9	0,2	8,7	0,1						

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

EN 10204 - 2.2

Zugversuch				Tensile test			
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 370	≥ 400	≥ 600	≥ 35			

Kerbschlagbiegeversuch				Impact test			
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks	
20°C	≥ 100						

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
18.02.2015

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Stein

voestalpine

ONE STEP AHEAD.