



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de • gvh.mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2478 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	06.01.2016	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	115748	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-082746	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AISI 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	10129/1	

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C :	Si : 5,20	Mn: 0,0023	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti : 0,031
Al : 94,5521	Mg: 0,0085	Fe : 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,005
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S AI 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de • gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.03.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116498
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-045282/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 30,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
 Chargen Nr. / batch no. : 10129/1

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C :	Si : 5,20	Mn: 0,0023	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti : 0,031
Al : 94,5521	Mg: 0,0085	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S AI 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / Impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter