

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 28.09.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 135041
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-060853/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,50x350 Gewicht in kg: 110,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-RR 6
Chargen Nr. / batch no. : 091415

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,097	Si : 0,341	Mn: 0,47	S : 0,013
P : 0,026	Cr : 0,05	Ni : 0,06	Mo: 0,015
Nb: 0,006	Cu: 0,03	V : 0,02	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.1 E 6013 / TÜV 07426 (2,0-6,0mm)

EN ISO 2560-A

E 42 0 RR 12

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>47 (0°)



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.10.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	135184	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-061955/si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,50 x 350	Gewicht in kg: 110,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-RR 6	
Chargen Nr. / batch no.	:	091415	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,097	Si : 0,341	Mn: 0,47	S : 0,013
P : 0,026	Cr : 0,05	Ni : 0,06	Mo: 0,015
Nb: 0,006	Cu: 0,03	V : 0,02	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.1 E 6013 / TÜV 07426 (2,0-6,0mm)

EN ISO 2560-A

E 42 0 RR 12

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>47 (0°)



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.10.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 135364
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-063049/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,50x350 Gewicht in kg: 110,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-RR 6
Chargen Nr. / batch no. : 091415

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,097	Si : 0,341	Mn: 0,47	S : 0,013
P : 0,026	Cr : 0,05	Ni : 0,06	Mo: 0,015
Nb: 0,006	Cu: 0,03	V : 0,02	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.1 E 6013 / TÜV 07426 (2,0-6,0mm)

EN ISO 2560-A

E 42 0 RR 12

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>47 (0°)



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.