

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax: 02150 - 609060/61 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com

Geschäftsführer: Götz vom Hagen HRB Neuss 2476

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date

29.07.2021

Ihre Bestell-Nr. / your order

134376

Auftrags-Nr. MTC / our order

2021-056685/MG

Abmessung in mm / dia.

2.00x1000

Schweißzusatz / welding wire

MT-WSG 2

Chargen Nr. / batch no.

0548493

Chemische Zusammensetzung

chemical composition

0,07	Si: 0,85
0,013	Cr: 0,04
0,004	Cu: 0,041

Mn: 1,43 Ni: 0,02 V: 0,003

Sn: 0,008

S: 0,016 Mo: 0,01 Ti: 0,006

Gewicht in kg: 10,0

AI : 0,003 Ν:

C I

P :

Nb:

Mg: W :

Fe:

Co: 0,015

Zn:

Zr : 0,001

diverse: <0,0057

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ) AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze I yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A 5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)





METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060 SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date 23.09.2021 Ihre Bestell-Nr. / your order 135004

Auftrags-Nr. MTC / our order 2021-060570/MG

Abmessung in mm / dia. 1,00x1000 Gewicht in kg: 20,0

Schweißzusatz / welding wire MT-WSG 2 Chargen Nr. / batch no. 0548493

Chemische Zusammensetzung

chemical composition

C : 0,07	Si: 0,85	Mn: 1,43	S : 0,016
P: 0,013	Cr: 0,04	Ni: 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,004	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti: 0,006
AI: 0,003	Mg:	Fe:	Co: 0,015
N :	W :	Sn: 0,008	Zn:

Zr: 0,001 diverse: <0,0057

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ) AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060 SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date 22.10.2021 Ihre Bestell-Nr. / your order 135206

Auftrags-Nr. MTC / our order 2021-062785/MG

Abmessung in mm / dia. 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0

Schweißzusatz / welding wire MT-WSG 2 Chargen Nr. / batch no. 0548493

Chemische Zusammensetzung

chemical composition

C : 0,07	Si: 0,85	Mn: 1,43	S : 0,016
P: 0,013	Cr: 0,04	Ni: 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,004	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti: 0,006
AI: 0,003	Mg:	Fe:	Co: 0,015
N :	W :	Sn: 0,008	Zn:

Zr: 0,001 diverse: <0,0057

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ) AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.