

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.07.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134376	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-056685/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	0548493	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,85	Mn: 1,43	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,004	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti : 0,006
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,015
N :	W :	Sn : 0,008	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.09.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 135004
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-060570/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 0548493

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,85	Mn: 1,43	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,004	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti : 0,006
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,015
N :	W :	Sn: 0,008	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.10.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 135206
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-062785/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 0548493

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,85	Mn: 1,43	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,004	Cu: 0,041	V : 0,003	Ti : 0,006
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,015
N :	W :	Sn: 0,008	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.