

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	04.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130096	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-051427/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	0537134	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn: 1,43	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,05	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,03	V : 0,003	Ti : 0,006
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0047		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130149	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-051987/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	0537134	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn: 1,43	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,05	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,03	V : 0,003	Ti : 0,006
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0047		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130240	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-052270/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	0537134	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn : 1,43	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,05	Ni : 0,02	Mo : 0,01
Nb : 0,001	Cu : 0,03	V : 0,003	Ti : 0,006
Al : 0,002	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0047		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.01.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132381	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-040946/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	0537134	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn : 1,43	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,05	Ni : 0,02	Mo : 0,01
Nb : 0,001	Cu : 0,03	V : 0,003	Ti : 0,006
Al : 0,002	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0047		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.01.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 136094
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-041714/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 0537134

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,81	Mn: 1,43	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,05	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,03	V : 0,003	Ti : 0,006
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0047		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.