

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.02.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132744	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-043434/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	5,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 1	1.0324
Chargen Nr. / batch no.	:	0527264	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,08	Si : 0,07	Mn: 0,5	S : 0,006
P : 0,008	Cr : 0,06	Ni : 0,04	Mo: 0,02
Nb : 0,001	Cu : 0,045	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,006	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,004/Ta:0,001/Sb:0,003/Ca:0,002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.2 R 45

EN 12536

OI

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥260
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥360
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥30

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.04.2023
Ihre Bestell-Nr. / your order : 139901
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-049128/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-G 1 1.0324
Chargen Nr. / batch no. : 0527264

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,07	Mn: 0,5	S : 0,006
P : 0,008	Cr : 0,06	Ni : 0,04	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,045	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,006	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,004/Ta:0,001/Sb:0,003/Ca:0,002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.2 R 45

EN 12536

OI

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥260
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥360
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥30



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.04.2023
Ihre Bestell-Nr. / your order : 139901
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-049128/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-G 1 1.0324
Chargen Nr. / batch no. : 0527264

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,07	Mn: 0,5	S : 0,006
P : 0,008	Cr : 0,06	Ni : 0,04	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,045	V : 0,003	Ti : 0,001
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,006	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,004/Ta:0,001/Sb:0,003/Ca:0,002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.2 R 45

EN 12536

OI

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥260
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥360
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥30



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.