

EN 10204/3.1

QAM, Hans Åström

ZC2200000

Buyer ref – Einkauf -Nr – Ref acheteur		Date – Datum - Date 2009-06-23		Cert No – Zeugnis Nr – No de cert 387797								
Consignee ref – Kunden-Best Nr – Ref destinataire		Our order – Auftrag – Notre référence 1041104814 10		Pack – Kolli - Collis								
Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim Germany		Requirements – Anforderungen – Exigences EN 12072:1999 ISO 14343-A:2002		W 19 12 3 Nb Si W 19 12 3 Nb Si								
Product – Produkt – Produit TIG WIRE ELECTRODES FOR STAINLESS STEEL WELDING												
Brand mark		Inspectors stamp										
Herstellerzeichen		Abnahmeprüfstempel										
Sigle du producteur		Poinçon de l'expert										
Designation – Bezeichnung – Désignation AVESTA 318-Si/SKNb-Si												
Extent of delivery – Lieferumfang – Etendue de livraison												
Pcs	Weight	Dimension	Lot No	Article No								
Anzahl	Gewicht	Dimension	Lot Nr	Artikel Nr								
Nombre	Poids	Dimension	No de lot	No. d'article								
	20.00 Kg	3.20 mm	0479	TW8379-320300								
				65584								
Chemical composition – Chemische Zusammensetzung – Composition chimique %					Ferrite according to							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta	Cu	N	DeLong	WRC-92
0.043	0.75	1.3	0.015	0.009	19.0	11.7	2.68	0.64	0.11	0.058	12	9
Test results – Prüfergebnisse – Résultats d'essai (1N/mm ² = 1 MPa)												
Temp	Rp0.2	Rm	A5									
C	N/mm ²	N/mm ²	%									
+ 20	522	692	31									
THE ABOVE MECHANICAL PROPERTIES REFER TO PURE WELD METAL. THE VALUES ARE STATISTICAL DATA, OBTAINED FROM OUR CONTINUOUS QUALITY CONTROL SYSTEM.												

voestalpine Böhler Welding Nordic AB
 Modellvägen 2
 S-774 41 AVESTA
 SWEDEN
 VAT NR: SE 556017786601
www.voestalpine.com/welding

The requirements stipulated are satisfied.
 Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.
 Les conditions imposées sont satisfaites.

BWG NORDIC AB
 QA-DEPARTMENT

Eva Lidström

