



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2478 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.06.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117125
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-050176/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,50x350 Gewicht in kg: 44,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR 8
 Chargen Nr. / batch no. : 046453

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,089	Si : 0,32	Mn: 0,51	S : 0,016
P : 0,027	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.1 E 6013 / TÜV 07426 (2,0-6,0mm)

EN ISO 2560-A

E 42 0 RR 12

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>360
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	510-610
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>47



Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Nüss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heldenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.06.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117269
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-051134/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,50x350 Gewicht in kg: 22,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR 6
 Chargen Nr. / batch no. : 046453

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,089	Si : 0,32	Mn : 0,51	S : 0,015
P : 0,027	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.1 E 6013 / TÜV 07426 (2,0-6,0mm)

EN ISO 2560-A

E 42 0 RR 12

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>360
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	510-610
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>47



Abnahmebeauftragter