

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.11.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131686
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-062717/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300
Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 2 1.7384 Gewicht in kg: 15,0
Chargen Nr. / batch no. : 033905

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,56	Mn: 0,93	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 2,38	Ni : 0,05	Mo: 0,97
Nb: 0,005	Cu: 0,05	V : 0,006	Ti : 0,002
Al : 0,007	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,006	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0095		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 90S-G

EN ISO 21952-A

G/W CrMo 2 Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.02.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132721	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-043287/si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 30,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CrMo 2	1.7384
Chargen Nr. / batch no.	:	033905	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,56	Mn: 0,93	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 2,38	Ni : 0,05	Mo: 0,97
Nb: 0,005	Cu: 0,05	V : 0,006	Ti : 0,002
Al : 0,007	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,006	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0095		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 90S-G

EN ISO 21952-A

G/W CrMo 2 Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.05.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133759	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-051347/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CrMo 2 1.7384	
Chargen Nr. / batch no.	:	033905	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,56	Mn: 0,93	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 2,38	Ni : 0,05	Mo: 0,97
Nb: 0,005	Cu: 0,05	V : 0,006	Ti : 0,002
Al : 0,007	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,006	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0095		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 90S-G

EN ISO 21952-A

G/W CrMo 2 Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	13.07.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134319	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-055371/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CrMo 2	1.7384
Chargen Nr. / batch no.	:	033905	

Chemische Zusammensetzung
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,56	Mn: 0,93	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 2,38	Ni : 0,05	Mo: 0,97
Nb: 0,005	Cu: 0,05	V : 0,006	Ti : 0,002
Al : 0,007	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,006	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0095		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 90S-G

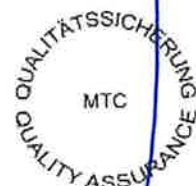
EN ISO 21952-A

G/W CrMo 2 Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter