

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.02.2023
Ihre Bestell-Nr. / your order : 139308
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-042437/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 02683032

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,44	S : 0,009
P : 0,01	Cr : 0,04	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,0001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.02.2023
Ihre Bestell-Nr. / your order : 139308
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-042437/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 02683032

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,44	S : 0,009
P : 0,01	Cr : 0,04	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,0001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	19.01.2023	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	139126	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2023-041340/si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02683032	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,44	S : 0,009
P : 0,01	Cr : 0,04	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,0001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.