

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.08.2023	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	140739	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2023-056923/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo - MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02667590	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,104	Si : 0,598	Mn: 1,141	S : 0,01
P : 0,005	Cr : 0,054	Ni : 0,026	Mo: 0,488
Nb: 0,001	Cu: 0,02	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0058		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.01.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 141978
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-200952/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo - MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 02667590

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,104	Si : 0,598	Mn: 1,141	S : 0,01
P : 0,005	Cr : 0,054	Ni : 0,026	Mo: 0,488
Nb: 0,001	Cu: 0,02	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0058		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.