

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 28.03.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 136669
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-047559/si
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo - MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 02667586

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,6	Mn : 1,13	S : 0,011
P : 0,005	Cr : 0,09	Ni : 0,03	Mo : 0,49
Nb : 0,001	Cu : 0,02	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co : 0,011
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,003	diverse: <0,0157		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.mech.Werte)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.05.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 137044
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-050603/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo - MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 02667586

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,6	Mn: 1,13	S : 0,011
P : 0,005	Cr : 0,09	Ni : 0,03	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,02	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,003	diverse: <0,0157		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.