

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.06.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134059	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053949/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02656270	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,1	Si : 0,66	Mn: 1,15	S : 0,012
P : 0,005	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,028	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0077		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.08.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134530	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-057116/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02656270	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,66	Mn: 1,15	S : 0,012
P : 0,005	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,028	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0077		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	04.02.2022	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	136147	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2022-042813/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo - MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02656270	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,66	Mn: 1,15	S : 0,012
P : 0,005	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,028	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0077		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.mech.Werte)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.03.2022	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	136434	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2022-045864/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo - MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02656270	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,66	Mn: 1,15	S : 0,012
P : 0,005	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,028	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0077		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.mech.Werte)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.04.2022	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	136977	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2022-049831/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo - MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02656270	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,66	Mn: 1,15	S : 0,012
P : 0,005	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,028	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0077		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.mech.Werte)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.