

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.04.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133356	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-048694/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02639631	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,09	Si : 0,62	Mn: 1,23	S : 0,011
P : 0,006	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,48
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe:	Co: 0,009
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0127		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 636-A

W 46 4 W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.10.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 135012
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-061497/si
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo / MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 02639631

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,09	Si : 0,62	Mn: 1,23	S : 0,011
P : 0,006	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,48
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,009
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0127		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 2Mo

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>47 (-40°C)



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.