

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61 SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com Geschäftsführer: Götz vom Hagen HRB Neuss 2476

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date

20.04.2021

Ihre Bestell-Nr. / your order

133356

Auftrags-Nr. MTC / our order

2021-048694/MG

Abmessung in mm / dia.

2,40x1000

Gewicht in kg: 25,0

Schweißzusatz / welding wire

MT-Mo / MT-5424

Chargen Nr. / batch no.

02639631

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C :	0,09	Si : 0,62
P :	0,006	Cr: 0,04
Nb:	0,001	Cu: 0,012
AI:	0,001	Mg:

Mn: 1,23 Ni: 0,02 V : 0,001

Mo: 0,48 Ti: 0,001 Co: 0,009

S: 0,011

W :

Sn: 0,001

Fe:

Zn:

diverse: <0,0127 Zr: 0,002

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ) AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 636-A

N :

W 46 4 W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)

bnahmebeauftlagte



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060 SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com

25,00

Geschäftsführer: Götz vom Hagen HRB Neuss 2476

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE **CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date 07.10.2021 Ihre Bestell-Nr. / your order 135012 Auftrags-Nr. MTC / our order

2021-061497/si Abmessung in mm / dia. 2,40 x 1000

Gewicht in kg: Schweißzusatz / welding wire MT-Mo / MT-5424 1.5424

Chargen Nr. / batch no. 02639631

Chemische Zusammensetzung

chemical composition

C: 0,09	Si: 0,62	Mn: 1,23	S : 0,011
P: 0,006	Cr: 0,04	Ni: 0,02	Mo: 0,48
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti: 0,001
AI: 0,001	Mg:	Fe:	Co: 0,009
N :	W :	Sn: 0,001	Zn:

Zr: 0,002 diverse: <0,0127

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ) AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi EN ISO 636-A W 46 4 2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur			unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.