

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.01.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132381	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-040946/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02637459	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,07	Si : 0,84	Mn : 1,45	S : 0,01
P : 0,01	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb : 0,001	Cu : 0,007	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0076		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung

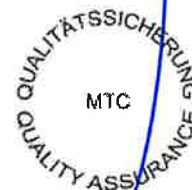
Prüftemperatur

unbehandelt

[°C]

RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.01.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132461	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-041989/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02637459	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,84	Mn : 1,45	S : 0,01
P : 0,01	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,007	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0076		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	01.03.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132893	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-044653/jb	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02637459	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,84	Mn: 1,45	S : 0,01
P : 0,01	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu : 0,007	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0076		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter