

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.10.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131470	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-061461/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02616453	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 1	Mn: 1,68	S : 0,015
P : 0,012	Cr : 0,01	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0037		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.11.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131900
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-064509/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 02616453

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 1	Mn: 1,68	S : 0,015
P : 0,012	Cr : 0,01	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0037		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.01.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132533	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-041963/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02616453	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,08	Si : 1	Mn: 1,68	S : 0,015
P : 0,012	Cr : 0,01	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0037		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter