

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	27.01.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132499	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-041787/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02611230	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,08	Si : 0,96	Mn: 1,67	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,006	V : 0,002	Ti : 0,011
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.10.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	135130	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-061710/nk	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02611230	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,96	Mn: 1,67	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,006	V : 0,002	Ti : 0,011
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.10.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	135130	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-061710/nk	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02611230	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,96	Mn: 1,67	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,006	V : 0,002	Ti : 0,011
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.10.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 135346
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-063319/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 3
Chargen Nr. / batch no. : 02611230

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,96	Mn: 1,67	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,01	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,006	V : 0,002	Ti : 0,011
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,005		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.