

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.08.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127502	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-056870/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02611176	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,6	Mn : 1,14	S : 0,011
P : 0,004	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo : 0,49
Nb : 0,001	Cu : 0,027	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 636-A

W 46 4 W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)

Abnahmebeauftragter



Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.08.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127535	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-057756/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02611176	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,6	Mn: 1,14	S : 0,011
P : 0,004	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,027	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 636-A

W 46 4 W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	03.09.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127667	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-058149/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02611176	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,6	Mn: 1,14	S : 0,011
P : 0,004	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,027	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 636-A

W 46 4 W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.12.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128575	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-065951/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02611176	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,6	Mn : 1,14	S : 0,011
P : 0,004	Cr : 0,04	Ni : 0,03	Mo : 0,49
Nb : 0,001	Cu : 0,027	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,014		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 636-A

W 46 4 W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter