

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	26.04.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	126520	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-049094/cm	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 x 1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02590482	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	14.05.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	126688	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-050356/nk	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 x 1000	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02590482	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	14.06.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	tel.	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-052595/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02590482	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.03.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	129218	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-045836/nk	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02590482	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130240	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-052270/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02590482	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn : 1,45	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo : 0,01
Nb : 0,001	Cu : 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 1592-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	08.10.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131369	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-060430/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20x1000	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02590482	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.02.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132652	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-042920/jb	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 x 1000	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02590482	

Chemische Zusammensetzung
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.09.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134904	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-060189/si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02590482	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,87	Mn: 1,45	S : 0,01
P : 0,009	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter