

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.04.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	123200	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-046856/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02563267	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,63	Mn: 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 u. ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	02.05.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	123564	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-048936/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02563267	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,63	Mn: 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 u. ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.05.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	123726	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-050110/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02563267	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,63	Mn: 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 u. ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.08.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124587	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-056015/sl	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02563267	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,63	Mn : 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo : 0,49
Nb : 0,001	Cu : 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co : 0,001
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 u. ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.10.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	125149	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-060844/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02563267	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,63	Mn: 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 u. ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.11.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	125522	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-063993/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo / MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	02563267	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,63	Mn: 1,14	S : 0,012
P : 0,007	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,012	V : 0,001	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER70S-A1 u. ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter