

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.07.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143559
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-214913/si
Abmessung in mm / dia. : 3,00 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo - MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 01959680

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,57	Mn: 1,09	S : 0,013
P : 0,004	Cr : 0,05	Ni : 0,03	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,03	V : 0,005	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W : 0,001	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0067		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength		Rp0,2	MPa
			≥460
Zugfestigkeit / tensile strength		Rm	MPa
			530-680
Bruchdehnung / elongation		A5	[%]
			≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength		Av	[J]
			≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.07.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	143526	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-214834/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo - MT-5424	1.5424
Chargen Nr. / batch no.	:	01959680	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,57	Mn: 1,09	S : 0,013
P : 0,004	Cr : 0,05	Ni : 0,03	Mo: 0,49
Nb: 0,001	Cu: 0,03	V : 0,005	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N :	W : 0,001	Sn: 0,003	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0067		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi

EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.