

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.02.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132727	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-043483/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G III	
Chargen Nr. / batch no.	:	01691890	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,07	Si : 0,12	Mn : 1,07	S : 0,006
P : 0,007	Cr : 0,04	Ni : 0,41	Mo : 0,02
Nb : 0,001	Cu : 0,079	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co : 0,002
N :	W :	Sn : 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.2 R 60 / TÜV G III 06268 (1,5-5,0mm) / TÜV G 3 11333 (1,6-6,0mm)

EN 12536

OIII

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥310
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥400
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	04.05.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133564	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-049924/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 75,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G III	
Chargen Nr. / batch no.	:	01691890	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,12	Mn: 1,07	S : 0,006
P : 0,007	Cr : 0,04	Ni : 0,41	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,079	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.2 R 60 / TÜV G III 06268 (1,5-5,0mm) / TÜV G 3 11333 (1,6-6,0mm)

EN 12536

OIII

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥310
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥400
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.07.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134358	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-055576/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 100,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G III	
Chargen Nr. / batch no.	:	01691890	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,12	Mn: 1,07	S : 0,006
P : 0,007	Cr : 0,04	Ni : 0,41	Mo: 0,02
Nb: 0,001	Cu: 0,079	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn : 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.2 R 60 / TÜV G III 06268 (1,5-5,0mm) / TÜV G 3 11333 (1,6-6,0mm)

EN 12536

OIII

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥310
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥400
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter