METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
Tel.: 02150 – 6090-0/Fax : 02150 – 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.com
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

## INSPECTION CERTIFICATE
## CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Datum / date | : | 18.01.2019 | | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 125818 | | |
| Auftrags-Nr. MTC / our order | : | 2019-041100/MG | | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 2,40x1000 | Gewicht in kg: | 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-WSG 2 | | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 01665530 | | |

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|---|---|---|---|
| C : 0,07 | Si : 0,84 | Mn: 1,47 | S : 0,015 |
| P : 0,009 | Cr : 0,03 | Ni : 0,04 | Mo: 0,01 |
| Nb: 0,001 | Cu: 0,073 | V : 0,002 | Ti : 0,01 |
| Al : 0,002 | Mg: | Fe : | Co: 0,001 |
| N : | W : | Sn : 0,008 | Zn : |
| Zr : 0,001 | diverse: <0,009 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

| **Wärmebehandlung Prüftemperatur** | | [°C] | **unbehandelt RT** |
|---|---|---|---|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥460 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥500 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥47 (-50°C) |

QUALITÄTSSICHERUNG MTC QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter